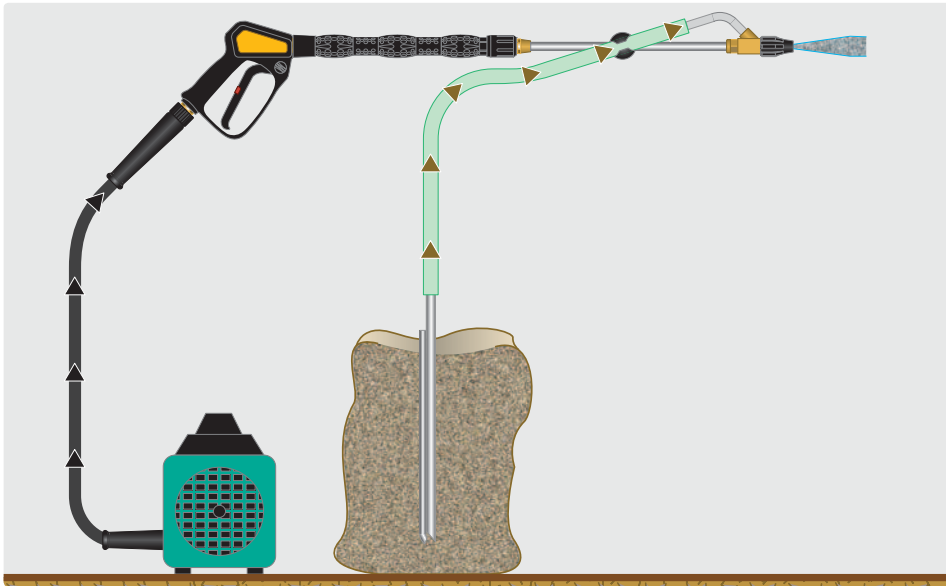


Nassstrahleinrichtungen

Funktionsprinzip einer Nassstrahleinrichtung



Sanddüse ST-355



Stahl verzinkt

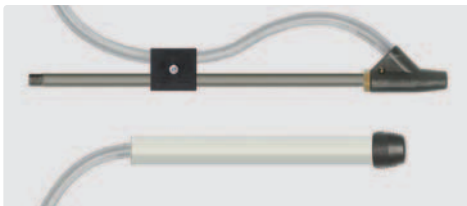
R+M Nr.

100 002 660

ST-355 Hobby

Körnungsgröße des Sandes 0,2 - 0,8 mm.

Rohr 300 mm. Ansaugschlauch 3 m. Max. 150 bar

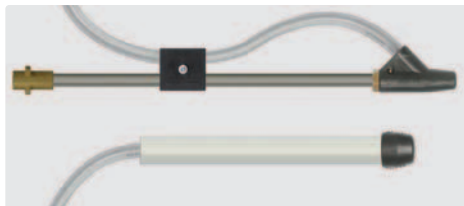


R+M Nr.

200 355 500



1/4" AG

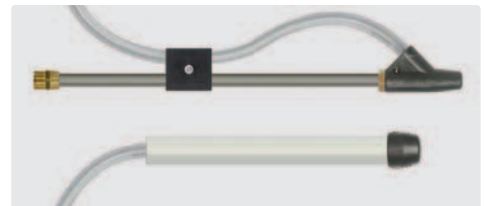


R+M Nr.

520 91



Stecknippel K



R+M Nr.

520 93



M22 AG

Sandkopf ST-55 mit Dosierung

Körnungsgröße des Sandes

0,2 - 0,8 mm. Rohr 600 mm.

Ansaugschlauch 5 m.

Max. 200 bar

Sanddüse ST-55



Gehärteter Edelstahl

R+M Nr.

200 055 495



1/4" AG
Rohr 600 mm

HV M22
Rohr 600 mm

HV M21
Rohr 600 mm

M22 AG
Rohr 600 mm

Nippel KW
Rohr 600 mm

M22 AG *
Rohr 430 mm

M22 AG *
ohne Rohr

M18 IG *
ohne Rohr

[D]	R+M Nr.	R+M Nr.	R+M Nr.	R+M Nr.	R+M Nr.	R+M Nr.	R+M Nr.	R+M Nr.
04	520 824 0	520 844 0	520 834 0	520 814 0	520 874 0	520 804 0	520 864 0	520 854 0
045	520 824 5	520 844 5	520 834 5	520 814 5	520 874 5	520 804 5	520 864 5	520 854 5
05	520 825 0	520 845 0	520 835 0	520 815 0	520 875 0	520 805 0	520 865 0	520 855 0
055	520 825 5	520 845 5	520 835 5	520 815 5	520 875 5	520 805 5	520 865 5	520 855 5
06	520 826 0	520 846 0	520 836 0	520 816 0	520 876 0	520 806 0	520 866 0	520 856 0
065	520 826 5	520 846 5	520 836 5	520 816 5	520 876 5	520 806 5	520 866 5	520 856 5

* für Halblanzen System ohne seitlichen Handgriff

Symbole Länge Eingang Material Düse Gewinde