

R+M Drehgelenke



3/4" IG : 3/4" AG.
DN 19.
Gehäuse und Achse Edelstahl.
Max. 200 bar / 90 °C

R+M Nr.	i
750 400 1	80 mm



Dichtsatz Drehgelenk 750 400 1

R+M Nr.	i
750 400 2	



3/8" AG : 3/8" IG. Messing.
Max. 220 bar / 90 °C

R+M Nr.	i
562 50	39 mm



M14 AG : 1/4" IG. Messing vernickelt.
Achse Edelstahl.
2-fach kugellagert.
Max. 250 bar / 30 U/min / 120 °C

R+M Nr.	i
562 391 506	61 mm



1/4" IG : 3/8" AG. DN 6.
Gehäuse und Achse Edelstahl.
Max. 600 bar / 90 °C

R+M Nr.	i
750 280 0	59 mm



Dichtsatz Drehgelenk 750 280 0

R+M Nr.	i
750 200 2	



3/8" AG : 1/4" IG.
Messing.
Max. 220 bar / 90 °C

R+M Nr.	i
562 60	39 mm

Hochdruckschnellkupplungen

Kupplungen 25KF



Kupplung : IG. Messing
vernickelt / Stahl vernickelt.
Max. 250 bar / 100 °C



Kupplung : AG. Messing
vernickelt / Stahl vernickelt.
Max. 250 bar / 100 °C

Ø	DN
1/4"	7,4
3/8"	7,4

R+M Nr.	i
552 30	55 mm
552 50	54 mm

R+M Nr.	i
552 40	58 mm
552 60	57 mm

Stecknippel 25SF



Stecknippel : IG. Ø 12 mm.
Stahl vernickelt.
Max. 250 bar / 100 °C



Stecknippel : AG. Ø 12 mm.
Stahl vernickelt.
Max. 250 bar / 100 °C

R+M Nr.	i
555 20	33 mm
555 40	33 mm

R+M Nr.	i
555 30	34 mm
555 50	33 mm

Kupplungen 25KB



Kupplung : IG. Messing
vernickelt. Mit Ventil.
Max. 35 bar / 100 °C



Stecknippel : IG. Ø 12 mm.
Messing. Mit Ventil.
Max. 35 bar / 100 °C

Ø	DN
1/4"	7,4
3/8"	7,4

R+M Nr.	i
553 20	55 mm
553 30	54 mm

R+M Nr.	i
556 10	43 mm
556 30	43 mm

Stützring



TYP 25KF + 25KB

R+M Nr.
790 41

Symbole i Höhe ↔ Länge mm DN Nennweite Ø Gewinde Ø Durchmesser ⊗ Ausgang ⊕ Eingang TYP Typ