

Granat-RR-Düsen ST-49

Hergestellt aus verschleißfestem, gehärtetem Edelstahl, ausgerüstet mit zentrischem Frontstrahl-Einsatz oder Blindstopfen (austauschbar).

Strahlwinkel 30° nach hinten, schwere Ausführung, langlebig gegen Abrieb.

Alle Düsen sind mit gehärteten Edelstahl-Einsätzen ausgerüstet. Dadurch wird der Wirkungsgrad im Vergleich zu direkt gebohrten Düsen enorm gesteigert. Die Lebensdauer wird um ein Mehrfaches erhöht.

Max. 500 bar

Anwendungen:

- » Zur Beseitigung von Schlammablagerungen
- » Zur Beseitigung von Verstopfungen
- » Enteisung



1/4" IG.
Außen $\varnothing$ 25 mm.
6 Bohrungen hinten



3/8" IG.
Außen $\varnothing$ 30 mm.
4 Bohrungen hinten



3/8" IG.
Außen $\varnothing$ 30 mm.
6 Bohrungen hinten



1/2" IG.
Außen $\varnothing$ 30 mm.
6 Bohrungen hinten



1/2" AG. AGR Dichtkonus.
Außen $\varnothing$ 30 mm.
6 Bohrungen hinten

R+M Nr.	D
649 030 216 060	060
649 030 216 080	080
649 030 216 100	100
649 030 216 120	120
649 030 216 150	150
649 030 216 200	200

R+M Nr.	D
649 030 314 060	060
649 030 314 080	080
649 030 314 100	100
649 030 314 120	120
649 030 314 150	150
649 030 314 200	200

R+M Nr.	D
649 030 316 060	060
649 030 316 080	080
649 030 316 100	100
649 030 316 120	120
649 030 316 150	150
649 030 316 200	200

R+M Nr.	D
649 030 416 060	060
649 030 416 080	080
649 030 416 100	100
649 030 416 120	120
649 030 416 150	150
649 030 416 200	200

R+M Nr.	D
649 040 416 060	060
649 040 416 080	080
649 040 416 100	100
649 040 416 120	120
649 040 416 150	150
649 040 416 200	200

Fräsdüsen ST-49

Mit seinen 3 oder 4 konzentrierten Frontstrahlen und den scharfen Schneidkanten arbeitet sich die Fräsdüse durch nahezu jede Art von Verstopfung. Die ausgeprägten Schneidkanten schneiden, zerreißen und durchbohren jede Verstopfung. Hergestellt aus verschleißfestem, gehärtetem Edelstahl. Alle Düsen sind nach hinten und zentisch nach vorn mit gehärteten Edelstahl-Düseneinsätzen ausgerüstet. Dadurch wird der Wirkungsgrad im Vergleich zu direkt gebohrten Düsen erheblich gesteigert. Die Lebensdauer wird um ein Mehrfaches erhöht.

Max. 350 bar

Anwendungen:

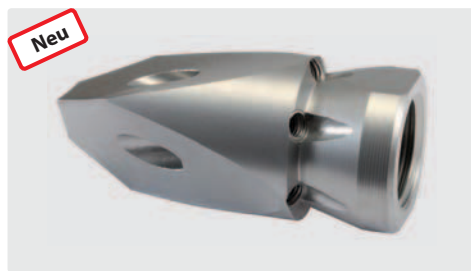
- » Durchdringen von total verstopften Röhren
- » Öffnen von Verwurzelungen
- » Öffnen von gefrorenen Leitungen
- » Ausspülen von Stahlrohren nach Pressvortrieb



1/4" IG. Für Röhre > 30 mm.
Seitliche Frontstrahlen 0,5 mm gebohrt.



3/8" IG. Für Röhre > 50 mm.
Seitliche Frontstrahlen mit gehärteten Edelstahl-Düseneinsätzen.



1/2" IG. Für Röhre > 60 mm.
Seitliche Frontstrahlen mit gehärteten Edelstahl-Düseneinsätzen.

R+M Nr.	D	Front	Hinten
649 010 234 040	040	3	4
649 010 234 050	050	3	4
649 010 244 060	060	4	4
649 010 244 070	070	4	4
649 010 244 080	080	4	4
649 010 244 100	100	4	4
649 010 244 120	120	4	4
649 010 244 150	150	4	4
649 010 244 200	200	4	4

R+M Nr.	D	Front	Hinten
649 010 336 055	040	3	6
649 010 346 070	070	4	6
649 010 346 080	080	4	6
649 010 346 100	100	4	6
649 010 346 120	120	4	6
649 010 346 150	150	4	6
649 010 346 200	200	4	6
649 010 346 250	250	4	6
649 010 346 270	270	4	6

R+M Nr.	D	Front	Hinten
649 010 446 100	100	4	6
649 010 446 120	120	4	6
649 010 446 150	150	4	6
649 010 446 200	200	4	6
649 010 446 250	250	4	6
649 010 446 310	310	4	6

Symbole $\square$ Düse $\varnothing$ Durchmesser mm $\square$ Ausgang $\square$ Eingang